

AIRE ACONDICIONADO BROKTON

BRST09 · BRST12

CARACTERÍSTICAS

Tecnología DC Inverter
Refrigerante R32
Control remoto incluido
Wifi
Golden Fin
Eficiencia Energética A+++, A++
Presión sonora mínima: 19 dB
Garantía total: 3 años
Garantía compresor: 7 años



ESPECIFICACIONES

			BROKTON BRST09	BROKTON BRST12
MODELOS			BRST09	BRST12
EAN			8436607757009	8436607757030
ALIMENTACION		V,F,HZ	220-240V (1 Fase - 50Hz)	
CAPACIDAD REFRIGERACIÓN	CAPACIDAD	KW	2,61	3,52
		BTU/H	9000(3207~12624)	12000(3412~15695)
	Frig	2244,6	3027,2	
	CONSUMO	W	672(240~1380)	1051(290~1510)
SEER		-	8,5	8,5
CLAS ENERGÉTICA		FRIO	A+++	A+++
CAPACIDAD CALEFACCIÓN	CAPACIDAD	KW	3.32(0.94~4)	3.86(1~4.9)
		BTU/H	11328(3207~13648)	13170(3412~16718)
	CONSUMO	W	860(240~1552)	963(290~1720)
	SCOP		-	4,6
CLAS ENERGÉTICA		Calor	A++	A++
UNIDAD INTERIOR	POTENCIA SONORA(S/H/M/L/Mute)	dB(A)	54/50/47/44/39/35/29	54/50/47/44/39/35/29
	PRESIÓN SONORA(S/H/M/L/Mute)	dB(A)	44/41/37/34/29/25/19	44/41/37/34/29/25/19
	CAUDAL DE AIRE	m3/h	650/680	650/680
REFRIGERANTE	TIPO CARGA/GWP/CO2 EQUIVALENTE		R32/0,57kg/675/0.385tonnes	R32/0.6kg/675/0.405tonnes
	CARGA ADICIONAL DE REFRIGERANTE	g/m	15g/m	15g/m
ÁREA DE APLICACIÓN		m2	9~16	14~22
LONGITUD MÁX TUBO REFRIGERANTE		m	25	25
DIFERENCIAL MAXIMO DE NIVE		m	10	10
RANGO TEMP DE FUNCIONAMIENTO		°C	16-31	16-31
TEMPERATURA AMBIENTE	EXTERIOR	°C	Cooling:-15-53/Heating:-25-30	Cooling:-15-53/Heating:-25-30
	INTERIOR	°C	Cooling:17-32/Heating:0-30	Cooling:17-32/Heating:0-30
DIMENSIONES NETAS PR*AN*AL	INTERIOR	mm	820×195×306	820×195×306
	EXTERIOR	mm	787×498×290	810×549×305
PESO NETO	INTERIOR	Kg	9	9
	EXTERIOR	Kg	22	24
DIMENSIONES EMBALAJE PR*AN*AL	INTERIOR	mm	890×265×380	890×265×380
	EXTERIOR	mm	818×520×325	835×575×328
PESO BRUTO	INTERIOR	Kg	11	11
	EXTERIOR	Kg	24(w/o pipe)25(w/i pipe)	26(w/o pipe)27(w/i pipe)
CONEXIONES TUBERÍA	GAS	Pulg	3/8"	3/8"
	LÍQUIDO	pulg	1/4"	1/4"
CARGA CAMIÓN COMPLETO	UNIDADES POR CAMIÓN		240	240